



## 长料加工专题

威铝新型复合加工中心  
全新高光效果，演绎**完美**产品  
长料**拉丝**，表面处理新利器  
追求品质——**自动影像仪**

# 威铝新型复合加工中心

加工中心多为立式加工，装卡方便，便于操作，易于观察加工状况及调试程序，应用广泛。但受立柱高度及换刀装置的限制，其不能加工太高的零件，在加工型腔或下凹的型面时，切屑不易排出，严重时损坏刀具，破坏已加工表面，影响加工的顺利进行。

因此，威铝投入新型复合加工中心以解决长料型腔加工的问题，便于加长工件的夹装，并使切屑更容易排出。

## 新型复合加工中心特点：

1. 集铣削、钻孔、攻牙、倒角为一体的自动化复合加工中心，适用于加工各种长度的金属型材；
2. 配备自动排屑机；
3. 采用BT30主轴锥孔，加工速度快；
4. 采用硬性导轨式设计，精度高，稳定性强；
5. 采用排刀式刀库，更适合卧式加工；
6. 添加机器防护罩，保证了操作者安全与环境卫生。

# 全新高光效果，演绎完美产品

在如今追求高颜值的年代，消费者对电子产品的外观要求也越来越高，而高光倒角加工正是提升产品外观效果的必要手段。

但如何保证产品加工倒角宽度的一致性是整个制程的精度管控难点。产品在进行高光前要经过一系列处理工序，如机加、打磨、喷砂、阳极等，在这个过程中产品易受装夹影响而产生变形，按照固定的程序进行加工，倒角宽度的变化将十分明显。

为解决此类问题，威铝新引进可处理长达2.5米长工件的高光机。其采用了减振、抑振技术，机床的导轨及驱动电机的装配均采用精细的控制方法，并且配合具有全过程动平衡减振技术的精密高速电主轴，确保机床在不同位置 and 不同进给速度下均可持续顺畅的运动，为高光加工的稳定性提供了保障。

# 长料**拉丝**，表面处理新利器

相比传统的手动式拉丝机，全自动拉丝机效益更高，通过机器能稳定控制品质，不再因人的主观因素带来产品外观的不一致，以达到客户的高品质要求。

威铝引进的自动输送式直纹拉丝机，根据交互式白板边框等长尺寸的产品表面处理要求特别定制，能处理超过2.5米长的材料，并具备以下优点：

**组合加工：**产品进入第一组砂带进行粗磨，第二组砂带进行细磨，然后再进入第三组尼龙进行表面处理，使表面纹路达到均细光滑。

**输送系统：**由输送减速电机、输送带、输送轮组成，输送带松紧可调，操作简便，输送变频器可无级调速。

**控制模式：**恒定的张力自动控制系统，结构紧凑，运行稳定可靠。

**实时数据：**采用四台伺服电机控制的伺服总线通信系统，充分满足了数据之间的实时交互、各轴之间的实时数据交换。



# 精准检测 ——自动影像仪



对于超长铝件的尺寸测量，一般检测设备的规格无法满足检测需求，威铝引进大行程影像测量仪，可对超长工件进行快速、准确测量，同时配有激光红外线扫描，有效提升不规则形状或曲面产品的测量精度。

## 该测量仪特点如下：

- 1、配备全自动高清变倍镜头，连续放大倍率，软件自动调节，无需校正；
- 2、配置日本基恩士源激光头，实现了影像仪对产品高度、平面度、轮廓度的高精度测量；
- 3、最大量程为2500MM\*300MM\*250MM；
- 4、采用自动寻边功能可精确确定工件上的边缘点画出图元，能最大程度避免毛边或边线凹凸不平对测量的影响；
- 5、带有独特激光框选图元功能，可覆盖自动画图元；
- 6、完美测量R角功能：先描绘出R角的两条直线边，再取圆弧边缘，呈现完美的R圆弧以精准计算出R、D值。

**KEYENCE**  
**基恩士**

CCD 激光位移传感器



超精确 / 高精度 / 长距离  
创新的 CCD 激光位移传感器



# 企业简介

广东威铝成立于2000年，作为专注于铝合金精密加工及高端表面处理工艺的企业，威铝见证了中国铝加工工业的迅猛发展，我们拥有铝精密制造产业链积累的实际操作经验，更拥有在企业运作和管理过程中积累的宝贵知识财富，不断为客户解决高端铝合金加工产品的痛点和难点。

在日新月异的市场环境变化中，威铝始终秉持着为员工创造幸福，为客户创造价值，为企业创造未来的理念，为了企业的永续经营，威铝在江门高新产业园投资建设了以工业4.0为设计核心的智能化工厂，新厂区建筑面积90,000平方米，世界级铝合金产品表面处理研究院和智能CNC加工中心、压铸和冲压车间的新投入，将为威铝的创业版图构筑完美篇章，更为威铝的长青基业奠定坚实基础。



## 广东威铝铝业股份有限公司

地址：广东省江门市江海区金辉路11号

电话：0750-3869777

网址：[www.victoralu.com](http://www.victoralu.com)

Facebook/Twitter/Linkedin: Victor Aluminum