



威铝新型复合加工中心



威铝冲压级进模的设计



高光倒角新利器——全新精雕机



不锈钢蚀刻知多少

威铝新型复合加工中心

传统加工中心多为立式加工，工作台尺寸在2米内，受立柱高度及换刀装置的限制，其不能加工太高的零件，在加工型腔或下凹的型面时，切屑不易排出，严重时损坏刀具，破坏已加工表面，影响加工的顺利进行。



威铝投入新型4.5米-6米复合加工中心，解决长料型腔加工的问题，便于加长工件的夹装，并使切屑更容易排出。

新型复合加工中心特点：

1. 集铣削、钻孔、攻牙、倒角为一体的自动化复合加工中心，适用于加工各种长度的金属型材；
2. 配备自动排屑机；
3. 采用BT30主轴锥孔，加工速度快；
4. 采用硬性导轨式设计，精度高，稳定性强；
5. 采用排刀式刀库，更适合卧式加工；
6. 添加机器防护罩，保证了操作者安全与环境卫生。



威铝冲压级进模的设计

威铝新建大型冲压车间，引进先进的冲压设备，为客户提供铝合金和不锈钢的冲压产品。在大批量的冲压生产中，材料较薄、精度较高的冲件，威铝工程设计使用多工位精密级进模。

1) 冲压生产效率高。

级进模可以完成复杂零件的冲裁、翻边、弯曲、拉深、立体成形。

2) 操作安全简单。

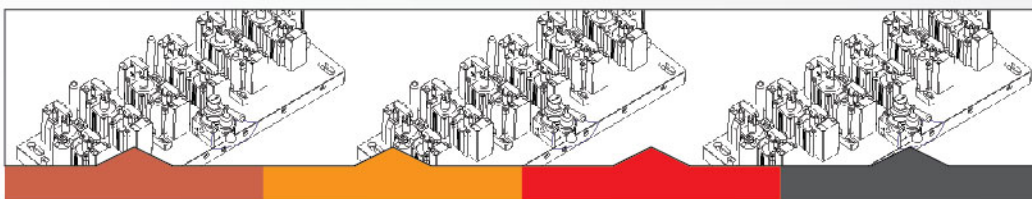
级进模冲压采用自动送料机构，模具内装有安全检测装置。

3) 模具寿命长。

复杂的内形和外形可分解为简单的凸模和凹模外形，分段逐次冲切，工序可以分散在若干个工位。

4) 产品质量高。

级进模在一副模具内完成产品的全部成形工序，克服了用简单模时多次定位带来的操作不变和累积误差。



高光倒角新利器 —— 全新精雕机

威铝拥有成熟的高端表面处理工艺方案，完善的铝合金产业链配套资源。威铝投入更多高精密的数控设备，在高光倒角，引进全新精雕机。

全新精雕机具备以下优点：

1. 高精度加工，实现美感十足的高光倒角

- 1) 倒角面粗糙度整体均匀，外观流线顺畅。
- 2) 在机测量随形倒角加工技术。

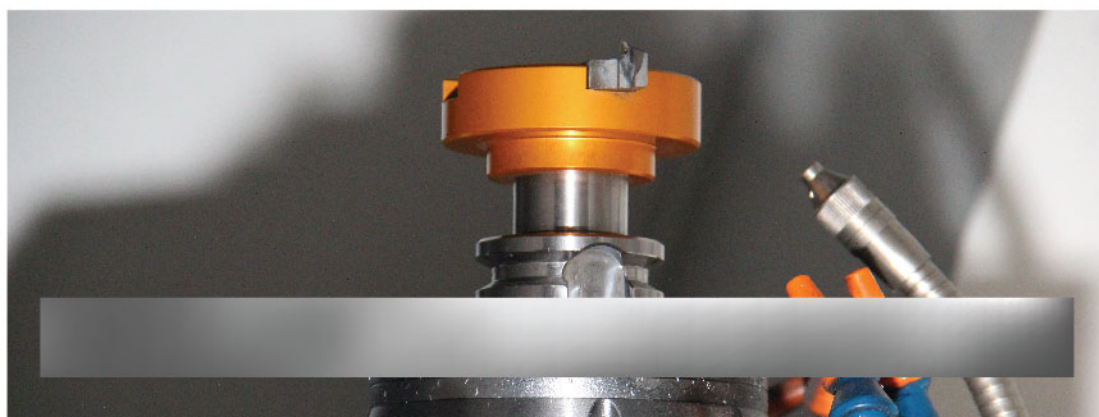
2. 卓越的精加工能力，满足个性化外观效果

- 1) 小刀具钻孔、铣槽、精修精铣等加工，保证加工后产品高精度的要求。
- 2) 用成型刀具和面铣刀配合加工，可使外轮廓光滑连续、无振纹。

3. 多轴组合加工，提高加工效率

- 1) 减少产品装夹次数，大幅度提升生产效率及良率。
- 2) 提高产品直通率，消除产品多夹位之间流转频繁问题。

威铝一直专注3C金属产品的精密加工及高端表面处理工艺，无论对产品外观品质，还是加工尺寸精度，都有着更高要求，不断为客户提供优质完美的产品。



威铝学堂不锈钢蚀刻知多少

蚀刻工艺具有效率高、精度高的特点，广泛应用在精密加工和电子零件加工等领域。而在蚀刻应用中，不锈钢材料的应用比较普遍。

不锈钢蚀刻生产中注意侧蚀问题，当蚀刻到一定深度后，这时蚀刻液除向垂直方向还向两侧进行蚀刻，使产品失真，尺寸超差。



(蚀刻菲林图)

侧蚀是蚀刻大敌，威铝蚀刻生产中，将减少侧蚀作为首要目标：

1. 使用高效率的蚀刻液。
2. 控制蚀刻温度。
3. 严格控制蚀刻时间。
4. 使用好的喷淋方法。
5. 加入高分子成膜物质作保护剂。

威铝目前可为客户提供不锈钢和铝合金的蚀刻生产，全新蚀刻生产线投入使用，全方位满足客户的产品需求，为客户提供更多的蚀刻艺术产品。

企业简介

广东威铝成立于2000年，作为专注于铝合金精密加工及高端表面处理工艺的企业，威铝见证了中国铝加工工业的迅猛发展，我们拥有铝精密制造产业链积累的实际操作经验，更拥有在企业运作和管理过程中积累的宝贵知识财富，不断为客户解决高端铝合金加工产品的痛点和难点。

在日新月异的市场环境变化中，威铝始终秉持着为员工创造幸福，为客户创造价值，为企业创造未来的理念，为了企业的永续经营，威铝在江门高新产业园投资建设了以工业4.0为设计核心的智能化工厂，新厂区建筑面积90,000平方米，世界级铝合金产品表面处理研究院和智能CNC加工中心、压铸和冲压车间的新投入，将为威铝的创业版图构筑完美篇章，更为威铝的长青基业奠定坚实基础。



广东威铝铝业股份有限公司

地址：广东省江门市江海区金辉路11号

电话：0750-3869777

网址：www.victoralu.com

Facebook/Twitter/LinkedIn: Victor Aluminum